

Gestión de Fabricación



Una correcta definición de los procesos de fabricación en la empresa y la aplicación de un planteamiento óptimo de los recursos permite disponer de productos económicamente rentables, convirtiendo el negocio en una actividad sólida que aporta beneficios reales.

La Gestión de Producción de MARINO ERP se ha enfocado técnicamente para aprovechar de forma exclusiva el dinamismo que comporta la fabricación en cualquier sector industrial, considerando la implicación de cada proceso como un elemento crítico.

Funciones como la previsión de necesidades o la simulación de producciones determinadas se configuran como herramientas necesarias para evitar situaciones negativas que afectan al servicio que se presta al cliente o a la información real sobre los costes que se están generando.

Creación y mantenimiento de elementos.

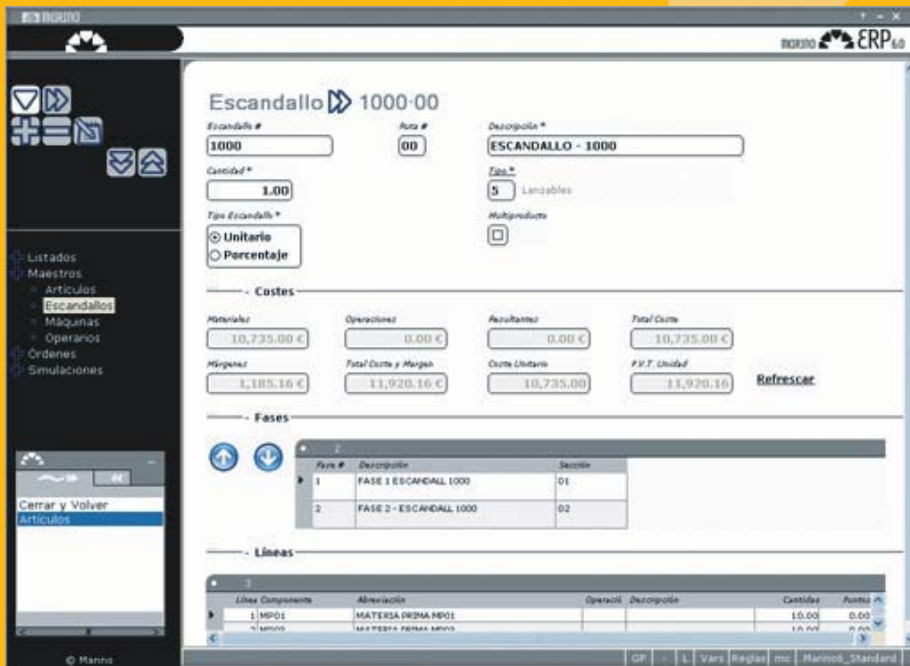
- Gestión y parametrización de múltiples empresas de fabricación diferentes, contemplando opciones como el lanzamiento automático o manual de los semielaborados o la posibilidad de agruparlos.
- Enlace con terminales de producción, determinando cuándo se solicitará la imputación de tiempos y para qué elementos.
- Posibilidad de crear calendarios base, especificando los días festivos, laborales y las horas de trabajo.

- Gestión, configuración y control absoluto de artículos. La vinculación directa entre módulos de elementos comunes en MARINO ERP garantiza un acceso inmediato sin cambiar la aplicación.
- Información completa sobre los stocks diferenciados por almacén (óptimo, mínimo, máximo, inventariable, pendiente de recibir, reservado y disponible).
- Información detallada sobre el registro histórico de lotes y series.
- Creación y configuración de recursos humanos y técnicos, pudiendo asignarles información complementaria (datos Seguridad Social, imagen, precios, etc.) o un código de barras para la imputación de tiempos mediante lectores.
- márgenes o tipo de fase (interna/externa).
- Asignación de componentes. Posibilidad de determinar múltiples datos asociados: variabilidad, cantidad necesaria, porcentaje, coeficiente, cantidad de merma, precio (UPC, PMP, precio estándar o manual), fórmulas, etc.
- Creación de operaciones. Detalle de numerosos datos relacionados: puntos (tiempo) necesarios, precios, fórmulas, etc.
- Posibilidad de generar tablas de aplicación de operaciones o componentes para fabricar varios artículos con un único escandallo.
- Posibilidad de generar operaciones de segundo nivel a los componentes.

Escandallos/ Estructuras.

- Definición y gestión de las estructuras de cada proceso de fabricación. Concreción del escandallo de forma unitaria o en porcentaje.
- Creación de escandallos multiproducto.
- Visualización de los esquemas de fabricación de forma jerárquica o agrupada.
- Creación de múltiples rutas de fabricación. Información detallada de los costes que supone cada ruta: en materiales, operaciones internas, resultantes de fase externos, resultantes de fase internos, total de coste, márgenes, total coste y margen, coste unitario y precio de venta teórico por unidad.
- Creación de múltiples fases, estableciendo parámetros como
- Campo en blanco sin restricciones que permite especificar y detallar la operativa completa de fases, operaciones o información adicional de componentes.
- Concreción del lote mínimo, máximo y óptimo para fabricar.
- Vinculación de documentos con las especificaciones técnicas y la imagen del producto a fabricar.
- Informes predefinidos para imprimir escandallos, aplicando filtros como el rango de escandallos o rutas. Posibilidad de que el usuario genere y utilice sus propios formatos.
- Migración directa de las estructuras definidas a las órdenes generadas. Posibilidad de modificar esta estructura heredada, eliminando fases, operaciones o componentes.

Órdenes de fabricación.



- Posibilidad de disponer de múltiples series para los documentos, por empresa y por usuario.
- Numeración automática o manual del documento.
- Introducción de múltiple información asociada: expediente de referencia, prioridad, almacén de entrada de stock, almacén de baja de materiales, cantidad a fabricar, cantidad fabricada, cantidad rechazada, cantidad pendiente, fecha de inicio prevista y real, fecha de fin prevista y real, fecha de lanzamiento, estado, etc.
- Información visual mediante iconos del estado de cada fase.
- Definición de los márgenes de cada fase e información sobre los porcentajes de coste, rendimiento y número de piezas.-Información de los costes relacionados con la fabricación del artículo, por fase y por orden: costes previstos, costes reales, desviación y porcentaje de desviación. Gráficos comparativos entre los costes previstos y reales.

Información de las subórdenes lanzadas por una orden principal.

- Registro histórico de imputaciones realizadas de materiales y operaciones.
- Información del pedido o pedidos de procedencia de una orden. Posibilidad de lanzar órdenes desde pedidos de clientes en el módulo de Gestión Comercial.
- Posibilidad de unir diferentes órdenes con el mismo producto final.
- Lanzamiento de pedidos a talleres externos de resultantes de fase.
- Lanzamiento de órdenes a partir del análisis de los stocks por almacén.
- Cierre de órdenes, detallando la fecha.
- Utilización de múltiples formatos de impresión, predefinidos o creados por el usuario.
- Impresión individual o en grupo de órdenes.

Control de calidad.

- Posibilidad de generar múltiples cuestionarios asociados a las órdenes para controlar ensayos, inspecciones físicas, inspecciones técnicas, etc.
- Acceso inmediato a la información generada para su consulta o modificación.
- Posibilidad de generar informes de impresión personalizados.

Imputaciones de tiempos.

- Posibilidad de imputar los tiempos y componentes teóricos asignados en el escandallo y cerrar automáticamente la orden.
- Interfaz gráfica que permite la imputación real de materiales, operaciones o recursos.
- Posibilidad de insertar imputaciones en modo real a partir de lectores de códigos de barras.



- Visualización de lotes y series que han intervenido en la imputación de componentes.
- Recepción de los resultantes externos y rebaje asistido de materias primas.
- Presentación a partir de consultas predefinidas o diseñadas por el usuario de las imputaciones insertadas.
- Imputaciones de tiempos y componentes integradas.
- Posibilidad de utilizar informes de impresión predefinidos o creados por el usuario.

Talleres externos.

Simulaciones de fabricación.

Herramientas complementarias.

- Creación de escandallos que incluyan fases externas y determinando los resultantes externos que produce esa fase.
- Creación de órdenes de fabricación que incluyan fases externas.
- Lanzamiento de pedidos a proveedor, desde la propia orden, de las materias primas necesarias para fabricar los resultantes de fase externos.
- Ejecución de procedimientos para el envío de materias primas al proveedor de resultantes externos.
- Pedidos a taller externo desde la orden de fabricación.
- Posibilidad de disponer de múltiples series del documento, con numeración automática o manual.
- Cálculo de necesidades de compras y lanzamiento de pedidos a proveedor.
- Generación de las órdenes de fabricación necesarias para producir el stock especificado: óptimo, mínimo o necesario.
- Múltiples tipos de MRPI y MRPII.
- Herramientas de análisis para calcular las necesidades de fabricación hasta una fecha concreta.
- Concreción del procedimiento en torno a tres ámbitos diferentes:
 - simulación propiamente dicha, necesidades de stock o en función del stock existente en fábrica.
- Utilización de múltiples cuestionarios creados por el usuario con los campos que genere de forma personalizada, aplicables a escandallos, líneas de escandallo, órdenes y líneas de órdenes.
- Múltiples listados y procesos creados para automatizar procedimientos habituales y personalizar las impresiones, aplicando la combinación de diferentes filtros para restringir los registros devueltos por el sistema.

